



Company profile

Indice

NEL GRUPPO, LA NOSTRA FORZA	5
DUPONT ENERGETICA	7
LE NOSTRE PRINCIPALI SOCIETÀ CONTROLLATE	12
MAIO TECH	15
ECOFER AMBIENTE	19
A&G	23
COSMER	27
TALETE	31
BREMA AMBIENTE	35
SANTIAGO	39

Nel Gruppo, la nostra forza

DUPONT ENERGETICA S.p.A è una holding industriale attiva nei settori dell'ambiente, delle energie rinnovabili e dei servizi sociosanitari, sia direttamente sia indirettamente, attraverso un pool di aziende che fanno capo al marchio commerciale "Gruppo Maio".

Con sede direzionale a **Lanciano (CH), in Abruzzo**, Dupont Energetica vanta una presenza consolidata in Italia e all'estero.

Il Gruppo impiega circa **170 dipendenti** altamente qualificati.

La sua missione è creare valore e innovazione attraverso:

- la partecipazione in società e realtà imprenditoriali, sia nazionali che internazionali;
- il supporto operativo e strategico alle aziende del Gruppo, tramite:
 - approvvigionamento e fornitura di beni, servizi e prestazioni,
 - assistenza finanziaria, anche tramite erogazione di prestiti,
 - coordinamento gestionale, tecnico, amministrativo e finanziario,
 - progettazione, realizzazione e gestione di impianti per il trattamento e lo smaltimento dei rifiuti,
 - sviluppo e gestione di strutture socio-sanitarie e servizi di assistenza alla persona;
- la gestione del patrimonio immobiliare, con attività di acquisto, locazione e valorizzazione di beni civili e industriali.

Sin dagli anni '70, periodo in cui la famiglia Maio ha costituito il nucleo imprenditoriale originario, lo spirito che ne ha caratterizzato tutte le attività è stato costantemente orientato a una visione che unisse, in modo indissolubile, etica e business. Oggi le società controllate dal Gruppo Maio rappresentano una realtà di riferimento nel campo della tutela ambientale, con competenze che spaziano dal trattamento e smaltimento dei rifiuti speciali fino allo sviluppo di soluzioni innovative per la sostenibilità, ma anche nel settore dell'assistenza sociosanitaria, posizionandosi come un player diversificato attento al benessere del territorio e della comunità.

La grande esperienza nel settore ambientale

Un know-how consolidato che copre l'intera filiera della gestione dei rifiuti:

- progettazione, realizzazione e gestione di discariche;
- raccolta, trasporto, stoccaggio, trattamento e smaltimento dei rifiuti sanitari;
- processi di termodistruzione e sterilizzazione;
- intermediazione dei rifiuti;
- bonifiche ambientali;
- recupero energetico da fonti rinnovabili.

Il pool di aziende noto come "Gruppo Maio" è diventato leader di settore grazie agli investimenti stanziati in sviluppo tecnologico e formazione. Questo ha consentito l'introduzione di processi gestionali evoluti basati su un'attenta prevenzione e sul rigoroso controllo del possibile impatto ambientale delle attività aziendali. Le società del Gruppo hanno adottato un Sistema di Gestione Ambientale basato sul miglioramento continuo.



gruppomaio
tecnologie per l'ambiente e per la vita

Dupont Energetica

La Società opera nel campo dei servizi e delle tecnologie per l'ambiente, in particolare nel settore della progettazione, realizzazione e gestione di impianti per lo smaltimento di rifiuti speciali e per il recupero delle aree a rischio ambientale offrendo, parallelamente, servizi di intermediazione e consulenza per aziende terze.

Un'offerta integrata

Grazie a un'esperienza consolidata e a una rete capillare di operatori, Dupont Energetica assicura soluzioni complete che includono:

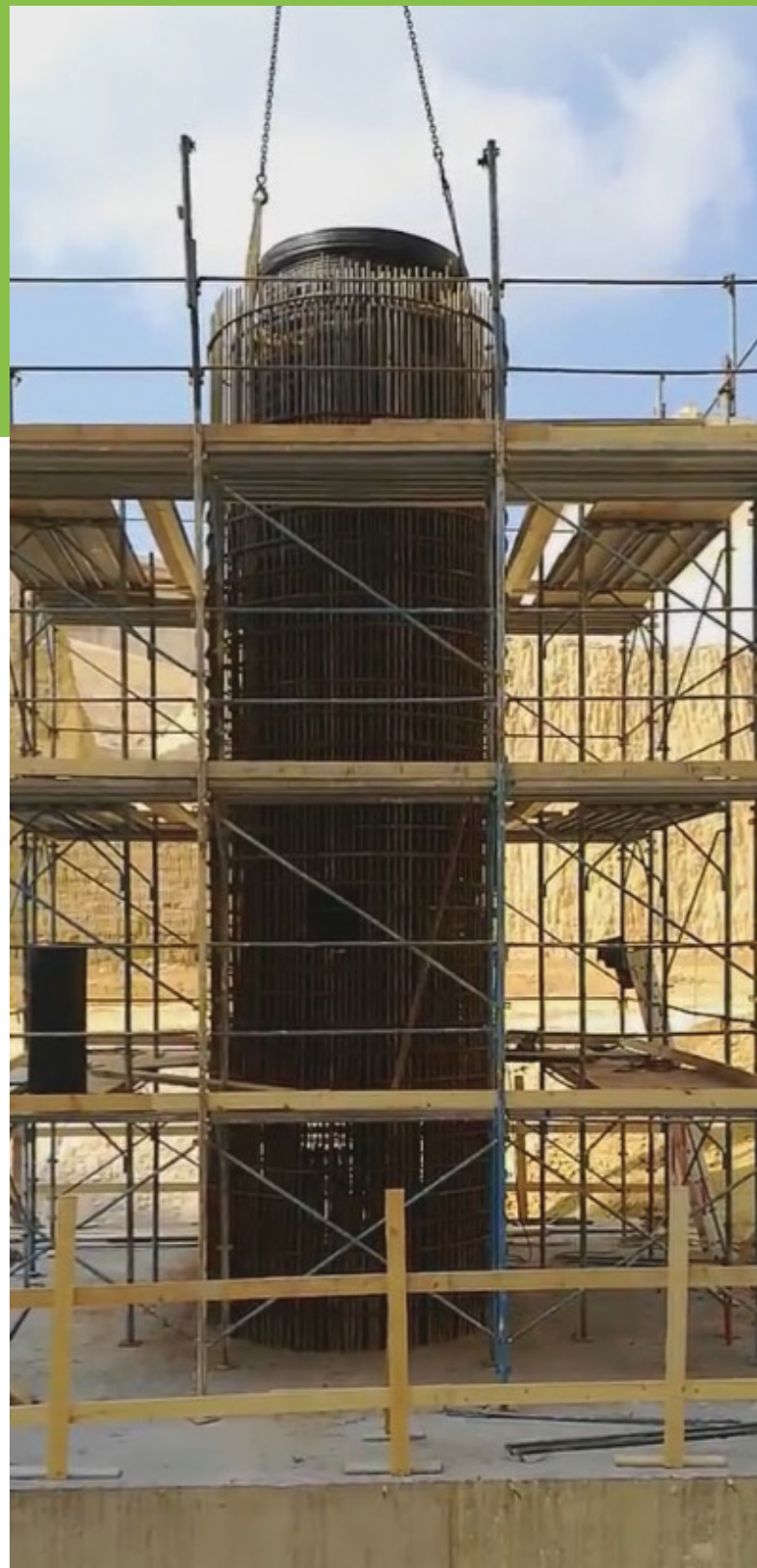
- consulenza normativa e analisi preliminari;
- logistica, movimentazione e trasporto;
- bonifica e messa in sicurezza di siti inquinati, rimozione rifiuti a base di amianto e gestione di rifiuti pericolosi;
- demolizioni e recupero di materiali inerti e ferrosi.



Qualità e responsabilità

Ogni attività è orientata a una gestione responsabile delle risorse, al miglioramento continuo e alla tutela del territorio. L'Azienda ha sviluppato processi di controllo qualità e pone grande attenzione alla trasparenza verso gli stakeholders.

In particolare, grazie all'applicazione delle **migliori tecnologie disponibili (MTD)**, Dupont Energetica garantisce impianti sicuri, versatili e di elevata qualità.



Innovazione e sostenibilità

Il core business resta lo sviluppo e la gestione di impianti per lo smaltimento dei rifiuti speciali; attività orientate al recupero ambientale, integrate da servizi di consulenza tecnica, ne costituiscono il principale fattore complementare. Allo stesso tempo, la Società guarda al futuro con progetti dedicati alla sostenibilità energetica, al recupero di energia da biometano e alla produzione energetica da fonti rinnovabili.

Le attività

Nel **2020**, attraverso un'operazione di fusione e incorporamento, Dupont Energetica ha **ereditato da Bleu S.r.l.** – altra società del Gruppo – le attività, il know-how, le risorse umane e un patrimonio di esperienza e competenze consolidate nel corso di un'attività pluridecennale.

Gli impianti in Puglia

- **Impianto di discarica di Canosa di Puglia (BT)** – Operativo dal 1997 e chiuso ai conferimenti dal 2019, ha accolto esclusivamente rifiuti speciali non pericolosi, diventando un punto di riferimento per la gestione dei rifiuti speciali del territorio. Attualmente è ancora in fase di gestione operativa, preliminare al capping finale e alla post-gestione.
- **Impianto di discarica di Minervino Murge (BT)** – Attivo dal 2019, destinato al deposito controllato di rifiuti non pericolosi, a servizio di utenti pubblici e privati e degli impianti di selezione della Regione Puglia. Attualmente (fine 2025) dispone di una capacità autorizzata di **761.258 metri cubi**.

Aree di specializzazione

Dupont Energetica è attiva in diversi settori strategici, tra cui:

- progettazione, realizzazione e gestione di discariche;
- recupero e smaltimento di rifiuti industriali liquidi e solidi;
- bonifiche ambientali in situ ed ex situ, con le tecnologie più avanzate;
- bonifiche amianto e messa in sicurezza di siti contaminati;
- demolizioni con recupero di materie;
- servizi di progettazione per una corretta gestione dei rifiuti sanitari per strutture pubbliche e private;
- servizi di logistica e trasporto rifiuti, compresa la movimentazione e il confezionamento a norma di legge, in tutto il territorio nazionale;
- consulenza per il trattamento e smaltimento di liquidi e/o acque contaminate.

Certificazioni e riconoscimenti

Dupont Energetica opera secondo i più alti standard di qualità, sicurezza e sostenibilità, come dimostrano le numerose certificazioni e riconoscimenti ottenuti:

- **UNI EN ISO 9001:2015** – Gestione della qualità nei processi aziendali di gestione integrata delle risorse energetiche, idriche e ambientali;
- **UNI EN ISO 14001:2015** – Gestione ambientale (progettazione e gestione di impianti di smaltimento, trattamento e recupero rifiuti);
- **UNI EN ISO 45001:2018** – Salute e sicurezza sul lavoro (gestione discariche per rifiuti speciali non pericolosi);
- **EMAS** – Registrazione ambientale europea, attiva dal 2008;
- **Attestazione SOA** – Qualificazione per lavori pubblici, Categoria OG12, Classifica VII;
- **Rating di legalità AGCM** – Valutazione massima: ★★★.



La Società adotta un Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo ex D. Lgs. 231/2001 e un Codice Etico, la cui effettiva applicazione è garantita da un Organismo di Vigilanza indipendente che assicura trasparenza e correttezza in tutte le attività.

Orientamento al futuro e impegno culturale

Dupont Energetica ha avviato un percorso di adeguamento agli **standard ESG (Environment, Social, Governance)**, che guideranno in modo sempre più strategico lo sviluppo sostenibile dell'Azienda e il suo rapporto con il territorio. A testimonianza di questo impegno, la società ha redatto nel 2025 il suo primo Report di Sostenibilità, seguito nel 2026 dalla pubblicazione del primo Bilancio di Sostenibilità redatto su base volontaria in conformità allo standard VSME.

La Società, da anni, è **Corporate Golden Donor del FAI**, contribuendo alla tutela del patrimonio artistico e ambientale italiano.

LE NOSTRE PRINCIPALI SOCIETÀ CONTROLLATE



gruppomaio

tecnologie per l'ambiente e per la vita



Progetta, realizza e gestisce impianti di trattamento per rifiuti speciali.

ecoferambiente

Fondata nei primi anni 2000, gestisce una discarica controllata per rifiuti speciali, pericolosi e non pericolosi. È specializzata nello smaltimento del fluff, residuo proveniente dalla filiera del riciclo dei veicoli a fine vita.



Si occupa di ricerca e innovazione tecnologica per la tutela ambientale. Gestisce discariche e impianti di stoccaggio e recupero, con particolare competenza nel trattamento dei RAEE.



Specializzata nella raccolta, trasporto e smaltimento di rifiuti speciali, sia pericolosi che non pericolosi.

TALETE

Ha ottenuto l'autorizzazione per la costruzione di un impianto a Manfredonia (FG) destinato alla produzione di biometano e compost per agricoltura biologica da rifiuti organici. È in itinere il processo autorizzativo relativo alla realizzazione di un impianto di Soil Washing di dragaggi portuali, terreni da bonifica e altri rifiuti inerti industriali, nel comune di Città Sant'Angelo (PE).



Ha progettato, realizzato e, ora, gestisce un impianto di discarica controllata per rifiuti speciali, pericolosi e non pericolosi, in Albania (a Rrashbull). Brema Ambiente, inoltre, ha ottenuto la concessione per la realizzazione di un parco industriale nel medesimo distretto.



SANTIAGO
Residenza Anziani

Gestisce una struttura sociosanitaria accreditata per anziani autosufficienti e non autosufficienti, offrendo servizi assistenziali, medici e riabilitativi d'eccellenza.



Maio Tech

Possiede e gestisce un impianto per il deposito preliminare e la messa in riserva di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi (attività IPPC 5.5).

L'impianto ha sede a Gubbio nella Zona Industriale di Padule su una superficie di 11.500 mq.



Attività principali

- Deposito preliminare e messa in riserva di rifiuti speciali pericolosi e speciali non pericolosi (D15) e ricondizionamento preliminare (D14) in fase di ottenimento.
- Messa in riserva di rifiuti non pericolosi (R13) e scambio di rifiuti (R12) in fase di ottenimento.

Servizi

- Gestione contratti, documentazione e procedure di omologa.
- Intermediazione Cat. 8 D.
- Rapporti con trasportatori e impianti di smaltimento/recupero.
- Accettazione rifiuti da terzi presso l'impianto di Gubbio.
- Servizi per lo smaltimento transfrontaliero di amianto, terre contaminate da sostanze pericolose, solventi, FAV e altri materiali pericolosi, solidi e liquidi, presso impianti autorizzati in Svezia e UK, con autorizzazione del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica e della Regione Umbria. E in corso l'iter per l'ampliamento delle autorizzazioni e dei volumi di smaltimento.
- Stoccaggio di rifiuti provenienti da varie attività: industriali, artigianali, agricole, commerciali.
- Smaltimento/recupero dei rifiuti stoccati.

Quantità di rifiuti smaltiti: circa 12.000 tonnellate/anno.

Certificazioni

Maio Tech ha certificato il proprio Sistema di Gestione Ambientale (ISO 14001:2015).

IMPIANTO DI

11.500 mq

RIFIUTI SMALTITI

12.000 tonnellate/anno

ecoferambiente



Ecofer Ambiente

Gestisce a Roma (Via Ardeatina km 15,300) una discarica moderna, controllata e sostenibile per rifiuti speciali non pericolosi (fluff e altre frazioni), realizzata secondo i criteri del D. Lgs. 36/03.

L'impianto si configura come un insediamento industriale avanzato, dotato di tecnologie d'eccellenza e sistemi di controllo ambientale mirati alla riduzione delle emissioni e alla tutela del territorio. È un modello virtuoso di discarica controllata, con:

- captazione e stoccaggio del percolato;
- trattamento tramite osmosi inversa;
- captazione e recupero energetico del biogas;
- fitodepurazione dei reflui civili.

Queste soluzioni consentono di limitare gli impatti ambientali, completare in loco il ciclo di depurazione dei reflui e produrre energia rinnovabile dal biogas captato.

CAPACITÀ**2.200.000** m³**POTENZIALITÀ fino a****150.000** tonnellate/anno

Caratteristiche

- Capacità: 2.200.000 metri cubi (3 invasi: 1 in post-gestione, 2 attivi).
- Potenzialità: fino a 150.000 tonnellate/anno.
- Tipologia di rifiuti accolti:
 - fluff e frazioni leggere da triturazione veicoli (ERR 19 10 03*, 19 10 04, 19 10 05*, 19 10 06);
 - pneumatici fuori uso (ERR 16 01 03, solo per uso ingegneria ai sensi del art. 6, comma 1, lett. m del D.Lgs. 36/2003 s.m.i.).
- Politica aziendale: pur essendo progettato e autorizzato anche per il trattamento di rifiuti pericolosi, l'impianto non ne accetta lo smaltimento, in linea con una scelta gestionale orientata alla massima tutela ambientale.

Certificazioni

Ecofer Ambiente ha certificato il proprio Sistema di Qualità aziendale (ISO 9001:2015) e il proprio Sistema di Gestione Ambientale (ISO 14001:2015).

L'azienda inoltre ha adottato un Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo, ex D. Lgs. 231/2001 e un Codice Etico.



A.&G. s.r.l.

Tecnologie e soluzioni per la tutela dell'ambiente

A&G

Con sede e impianti a Camastra (AG), opera dal 2007 nella gestione e smaltimento di rifiuti speciali non pericolosi. È tra le realtà più importanti della Sicilia nel settore, punto di riferimento per gli operatori non solamente nella regione, ma anche per altre regioni italiane, in ragione della sua qualità e competitività.



Impianti e attività

- Impianto di discarica per rifiuti speciali non pericolosi (ampliata nel 2025, lato Est).
- Impianto dedicato allo stoccaggio e recupero di imballaggi (carta, cartone, plastica, legno, vetro, metalli e ceramiche), alla sanificazione di indumenti provenienti da diverse filiere (raccolta differenziata, attività industriali e demolizioni).
- Impianto dedicato al disassemblaggio e recupero di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE).

Certificazioni

A&G ha certificato il proprio Sistema di Gestione Ambientale (ISO 14001:2015). Si è attivata per conseguire, a breve, anche le certificazioni sul Sistema di Gestione della Qualità - SGQ (ISO 9001:2015) e il Sistema di Gestione della Salute e Sicurezza sul Lavoro - SGSSL (ISO 45001:2018).

L'azienda inoltre ha adottato un Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo, ex D. Lgs. 231/2001 e un Codice Etico.

OPERATIVA DAL

2007

AMPLIATA (LATO EST) NEL

2025

cosme®

Cosmer

Specializzata nella raccolta, trasporto, trattamento e smaltimento di rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi.



Impianto

- Sede: Pignataro Maggiore (CE).
- Superficie: 18.000 metri quadri (4.000 metri quadri coperti).
- Capacità di stoccaggio: 4.496 metri cubi.
- Gestione annua: circa 20.000 tonnellate.
- Tecnologie: selezione, cernita e compattamento rifiuti speciali non pericolosi.

Servizi

- Raccolta, trasporto e smaltimento di rifiuti speciali non pericolosi e rifiuti speciali pericolosi presso impianti terzi autorizzati di smaltimento.
- Trattamento e recupero/riutilizzo.
- Stoccaggio, trattamento, selezione, recupero e preparazione al riciclo.
- Smaltimento rifiuti valorizzati.
- Smaltimento rifiuti non pericolosi.
- Smaltimento rifiuti pericolosi.
- Nolo di container ecologici.
- Movimento terra.
- Pulizia e bonifica suoli, vasche e serbatoi.
- Progettazione e gestione d'impianti e piattaforme ecologiche.
- Assistenza e consulenza nello svolgimento di tutte le pratiche burocratiche, amministrative e legali in materia ambientale.
- Campionatura e analisi chimiche dei rifiuti.
- Spazzamento, raccolta, trasporto e smaltimento, di rifiuti solidi urbani e/o speciali e tutti i servizi relativi alla gestione e alla cura dell'ambiente e del paesaggio.

Certificazioni

Cosmer ha certificato i propri Sistemi di Qualità aziendale (ISO 9001:2015), di Gestione Ambientale (ISO 14001:2015) e di Salute e Sicurezza sul Lavoro (ISO 45001:2018).

L'azienda inoltre ha adottato un Modello di Organizzazione, Gestione e Controllo, ex D. Lgs. 231/2001 e un Codice Etico.

SUPERFICIE

18.000 mq

GESTIONE

20.000 tonnellate/anno

TALETE

TALETE

Talete è la società del Gruppo dedicata all'innovazione nella bioeconomia e al recupero di materia dai rifiuti.

Costituita nel 2001 e con sede a Lanciano (CH), sviluppa due impianti che riportano in ciclo frazioni oggi avviate allo smaltimento: la sostanza organica dei rifiuti urbani e agro-industriali a Manfredonia (FG), i sedimenti di dragaggio e le terre da bonifica a Città Sant'Angelo (PE). In entrambi i casi il rifiuto in ingresso esce come prodotto: biometano e ammendante per l'agricoltura nel primo impianto, aggregati e terreni vegetali nel secondo.



Impianti

Impianto per il trattamento biologico integrato

Manfredonia (FG)

- Rifiuti trattati: trattamento di rifiuti organici urbani e agro-industriali (rifiuti organici da raccolta differenziata urbana e scarti agro-industriali).
- Materiali recuperati: recupero biogas destinato sia alla cogenerazione sia alla produzione di biometano mediante upgrading e di ammendante compostato per l'agricoltura biologica. Quest'ultimo migliora la struttura del suolo, riduce l'impronta ecologica della fertilizzazione, contribuendo a contrastare la desertificazione e la crisi climatica grazie al sequestro del carbonio.
- Capacità: 68.000 tonnellate/anno.
- Stato autorizzativo: autorizzazione alla costruzione dell'impianto ottenuta.
- Avvio: previsto nel 2027.

Impianto di Soil Washing

Città Sant'Angelo (PE)

- Rifiuti trattati: recupero di sostanze inorganiche da dragaggi portuali, terreni da bonifica e altri rifiuti inerti industriali. Nello specifico: terre e solidi inorganici, comprese le terre di sabbiatura (40% della capacità); sedimenti di dragaggio e fanghi di perforazione, in acque dolci e salate (50%); rifiuti e fanghi da bonifica e da impianti di depurazione (10%).
- Materiali recuperati: materiali inerti per ripascimenti, edilizia, produzione di clinker e interventi di ricomposizione ambientale; terreni vegetali per pratiche di carbon farming e per il ripristino di cave e discariche.
- Capacità: 125.000 tonnellate/anno.
- Stato autorizzativo: autorizzazione della Regione Abruzzo alla gestione dei rifiuti, rilasciata nel marzo 2025, per il trattamento e il recupero di sedimenti di dragaggio fluviale e marino costieri. È in corso l'adeguamento dell'autorizzazione per estenderla alle terre e rocce da scavo.
- Avvio: previsto nel 2027.

CAPACITÀ MANFREDONIA (FG)

68.000 tonnellate/anno

CAPACITÀ CITTÀ SANT'ANGELO (PE)

125.000 tonnellate/anno



Brema Ambiente

Società di diritto albanese (costituita nel 2012) con sede a Tirana. È titolare di una concessione per la realizzazione e gestione di un parco industriale a Rrashbull (Durazzo), unico nel Paese per caratteristiche e dimensioni.

Impianto

È stato realizzato, ed è attivo dal novembre 2022, un impianto di discarica controllata per rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi (capacità: 1.000.000 metri cubi).



Parco industriale

- In programma: impianto per il trattamento del fluff e il recupero di metalli non ferrosi.
- Possibilità di ospitare insediamenti industriali di terzi: al raggiungimento di un minimo di cinque distinti insediamenti industriali, l'intero parco industriale acquisirà lo status di "free zone".

Servizi e attività

- Recupero e riciclaggio di metalli ferrosi e non ferrosi.
- Demolizione e bonifica di autoveicoli, motoveicoli, ed in genere di veicoli a motore e rimorchi, di vagoni, carrozze e motrici ferroviarie, di natanti di qualsiasi tipo, di immobili e costruzioni in genere.
- Lavorazione, selezione, trasformazione, trattamento, recupero, riciclo, e intermediazione e commercio all'ingrosso e al dettaglio di materiali, rottami e rifiuti ferrosi e non ferrosi.
- Progettazione e gestione di discariche, inceneritori, impianti di recupero, riciclo, inertizzazione e trattamento rifiuti; impianti di depurazione e trattamento acque, anche con recupero energetico.
- Opere di bonifica e risanamento ambientale di terreni e aree contaminate.

AVVIATO DAL

2012

CAPACITÀ

1.000.000 m³



SANTIAGO

Residenza Anziani

Santiago

La Residenza per Anziani “Santiago”, situata nel cuore della città di Lanciano (CH), rappresenta una fra le più prestigiose e qualificate strutture residenziali per anziani del territorio.

Immersa in un ambiente confortevole e accogliente circondato da un ampio giardino, la struttura nasce con la finalità di favorire l'integrazione e la socialità, contrastando le condizioni di solitudine ed esclusione sociale. Accoglie persone anziane (autosufficienti e non), garantendo assistenza sanitaria, riabilitativa e servizi alla persona tramite un'équipe di personale altamente qualificato.

Capacità e autorizzazioni

La struttura dispone di una capacità complessiva fino a 94 posti letto:

- 60 posti letto in regime di Residenza Protetta Anziani non autosufficienti (RP) autorizzati ed eroganti prestazioni assistenziali e sanitarie, di cui 35, attualmente, convenzionati/accreditati con la ASL e la Regione Abruzzo;
- 34 posti letto dedicati all'erogazione di servizi alla persona autorizzati in regime comunale provvisorio.

La struttura rappresenta un punto di riferimento strategico per il territorio anche nella continuità assistenziale per pazienti dimessi da strutture ospedaliere che necessitano di cure sanitarie e riabilitative.



POSTI LETTO TOTALI

94

POSTI CONVENZIONATI ASL

60

Servizi offerti

- Assistenza medica, infermieristica e approvvigionamento farmaci.
- Fisioterapia e riabilitazione.
- Cura della persona, ristorazione, lavanderia e servizi amministrativi.
- Attività ricreative, culturali e assistenza spirituale.

Certificazioni

Santiago opera secondo elevati standard gestionali e qualitativi:

- UNI EN ISO 9001:2015 – Sistema di Gestione della Qualità aziendale;
- UNI EN ISO 45001:2018 – Salute e Sicurezza sul Lavoro (in corso di ottenimento).

Contatti

Centro Direzionale
Zona Industriale, 8
66034 Lanciano (CH)
Italia

dupontenergetica@gruppomaio.com
+39 0872 72251



